Série-E

B35E | B40E | B45E | B50E

Tombereaux Articulés

Homologué Stage V

B2M TP
MATÉRIELS TP 04 93 08 2000
www.b2m-tp.com

BELL

E comme évolution

Votre activité est également la nôtre. Afin de vous aider à minimiser vos coûts, les tombereaux BELL ont une contenance accrue et grâce à une longévité augmentée ils vous offrent le prix à la tonne transportée le plus bas du marché. D'où un accroissement de vos marges d'exploitation.

Leader mondial du tombereau articulé, BELL Equipment vous propose avec sa série « E » un équipement de pointe. Cette série « E », comme Evolution, intègre des équipements de classe mondiale qui vous garantissent une meilleure charge utile, de faibles coûts d'exploitation au quotidien et un confort de conduite maximum, ceci dans le respect absolu des normes de sécurité. La série « E » des tombereaux articulés BELL vous procurera l'avantage concurrentiel que votre activité attendait.

- L'emploi généralisé de matériaux allégés mais à haute résistance garantit à nos tombereaux le meilleur rapport Poids/Charge utile - et engendre les meilleurs rendements de transports dans chacune de leur catégorie.
- Grâce à la conjonction d'un châssis oscillant et de leurs larges pneus, les tombereaux BELL traversent les terrains boueux, se jouent des ornières et des pentes abruptes sans vous laisser « en rade ».
- Leur nouvelle cabine est insonorisée, munie de commandes ergonomiques étanches et d'un moniteur à la pointe de la technologie qui vous permettront un diagnostic facile et le pilotage du « bout des doigts » pour toutes les fonctions de conduite.
- Les moteurs répondant aux normes antipollution « Stage V » développent une puissance disponible à tous régimes et dans toutes conditions d'utilisation. La technologie antipollution exigeante garantie des performances maximums à tous les régimes et un meilleur démarrage à froid.

« Dans le souci permanent de satisfaire nos clients et d'assurer leur sécurité, les tombereaux de la série E sont LA nouvelle référence. »

Les investissements importants réalisés dans le secteur de la recherche et du développement et le recours à une technologie de pointe ont permis d'améliorer des domaines de performance clés et le rendement énergétique des tombereaux en vous permettant de déplacer une plus grande quantité de matériaux tout en réduisant les coûts d'exploitation et l'impact sur l'environnement.

Spécifications	B35E	B40E	B45E	B50E
Puissance brute	320 kW (429 hp)	380 kW (510 hp)	390 kW (523 hp)	430 kW (577 hp)
Poids opérationnel				
À vide	30 379 kg (66 974 lb)	32 233 kg (71 062 lb)	32 326 kg (71 267 lb)	35 675 kg (78 650 lb)
En charge	63 879 kg (140 829 lb)	71 233 kg (157 042 lb)	73 326 kg (161 656 lb)	81 075 kg (178 740 lb)
Charge utile nominale	33 500 kg (73 855 lb)	39 000 kg (85 980 lb)	41 000 kg (90 390 lb)	45 400 kg (100 090 lb)
Capacité en dôme 2:1	20,5 m^3 (27 yd^3)	24 m^3 (31 yd^3)	25 m^3 (33 yd^3)	27,5 m^3 (36 yd^3)

Un glorieux héritage

S'appuyant sur les avancées technologiques de la série D, l'approche évolutive de Bell Equipment en matière de conception garantit un rapport poids/puissance optimisé et un rendement énergétique d'exception.

• Le contrôle anti patinage automatique (ATC) est géré par l'ordinateur qui reçoit ses informations de capteurs de vitesses. Lorsqu'il détecte un patinage excessif il active alors l'ATC. Cette évolution associée à une suspension arrière à grand débattement, la meilleure de sa catégorie, permet aux tombereaux de la série « E » des aptitudes inégalées en tout-terrain.

• Le rapport Poids/charge utile, optimisé par la légèreté du châssis, vous permet une économie de carburant : vous l'utilisez au transport de vos matériaux et non au déplacement de votre machine.

• La boîte de vitesses automatique, à trains planétaires et blocage de convertisseur, comprend sept rapports (sauf B35E). C'est une des BVA les plus performantes du marché et elle maximise le rendement énergétique de la machine.

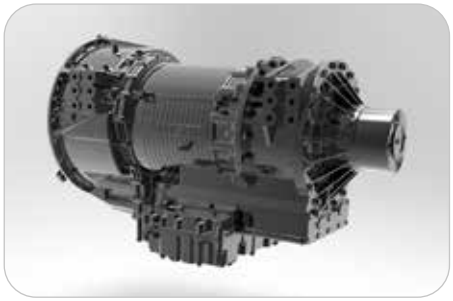
• Le grand débattement de la suspension permet aux roues de rester au contact du sol en permanence et garantit une traction optimum.

• Le ralentisseur automatique réduit la vitesse de la machine dès le relâchement de la pédale d'accélérateur d'où un accroissement de la sécurité de conduite dans les fortes descentes.

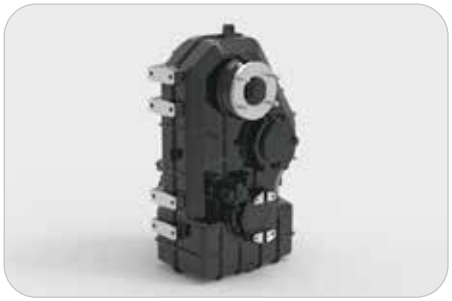
• L'optimisation de la puissance des moteurs et le design des châssis avant permettent à nos tombereaux le meilleur angle d'attaque possible pour aborder les pentes les plus abruptes.

• Le système d'injection électronique par « rampe commune » utilise des pressions élevées, même à faible régime, qui assurent un meilleur démarrage à froid et de meilleures reprises à tous régimes tout en réduisant au maximum les émissions polluantes.

• Grâce à une charge utile améliorée, à une rapidité de transport accrue et à la plus faible consommation de leur catégorie, nos tombereaux vous permettent de transporter un volume de matériaux accru à un coût à la tonne inférieur à celui de nos concurrents.



La boîte de vitesses « Powershift » à trains planétaires s'adapte à la conduite, aux conditions de charge et de roulage afin d'optimiser les passages de vitesse. Elle se protège également des erreurs ou abus de conduite. La programmation Allison FuelSense® permet d'optimiser la production et de diminuer la consommation.



Le différentiel inter-pont assure, en fonctionnement normal, une répartition équilibrée de la traction sur chaque essieu. Lorsque les conditions se durcissent le blocage automatique de différentiel s'enclenche et transfère le couple aux roues offrant la meilleure adhérence.

L'introduction de roulements coniques, en acier haute résistance, augmente la durabilité de l'articulation.

La porte arrière, disponible en option, réduit les pertes de matériaux durant le transport. Elle s'ouvre durant le vidage de la benne. L'emploi de lames de ressort, au lieu de chaînes, garantit une meilleure fermeture,et donc étanchéité, et minimise les pertes de matériaux, elle diminue sensiblement les bruits de claquement.

Nous proposons en option notre système « Comfort-Ride ». Une innovation BELL sur les suspensions avant et arrière qui augmente encore le confort de conduite et réduit l'exposition aux vibrations.

Ce système, simple mais très innovant, offre, entre autres avantages, une augmentation de la productivité grâce à des temps de cycles plus courts et à une réduction de la maintenance des routes empruntées par les machines. Tous les opérateurs de tombereaux articulés expérimentés qui ont déjà pris place aux commandes des modèles équipés de ces systèmes ont été surpris par leur confort de conduite, et par la confiance que procure leur suspension avant adaptative.

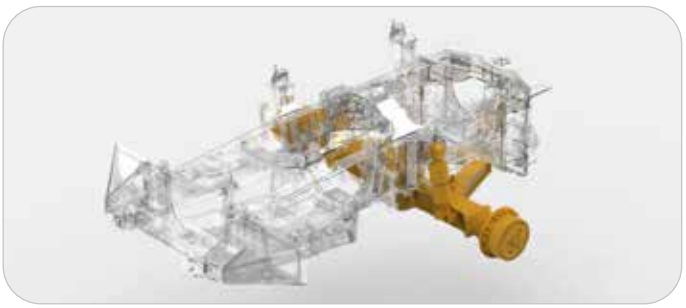
Une durabilité sans compromis

Une conception intelligente pour mieux travailler. Les tombereaux articulés Bell bénéficient d'un poids optimisé afin que vous puissiez consacrer davantage votre temps et votre argent à déplacer des matériaux qu'à déplacer votre machine.

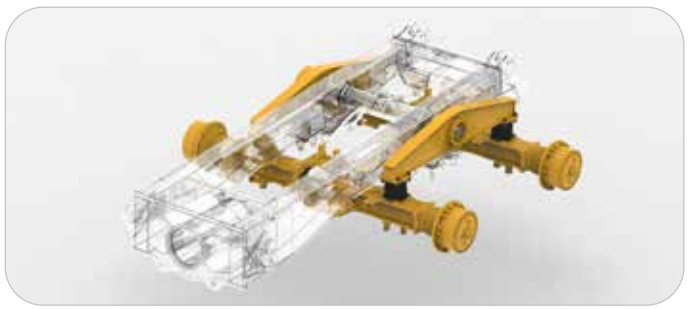
Fort de plusieurs dizaines d'années d'expérience dans le domaine des tombereaux articulés, Bell propose son nouveau tombereau articulé de la série « E », fabriqué à partir de composants Bell spécialement conçus et fiables, parfaitement adaptés aux conditions les plus rigoureuses. L'articulation centrale oscillante, la suspension à fort débattement et la répartition de poids équilibrée garantissent à toutes les machines de la gamme une grande agilité et une capacité de déplacement maximum sur les terrains les plus accidentés.

Le châssis en acier haute résistance procure robustesse et rigidité sans poids excessif.

- Les freins à disque à bain d'huile, à circuit double, parfaitement étanches, offrent des performances de freinage supérieures et une longévité accrue, deux qualités indispensables dans les environnements humides et boueux. Ils sont pratiquement sans entretien et sont désormais dotés d'un système de circulation à haut débit avec filtration et refroidissement
- Un ventilateur à entrainement direct par visco-coupleur assure le refroidissement du moteur pour une efficacité optimale
- Le frein moteur technologiquement avancé, associé au ralentisseur sur le frein de service offre une puissance de freinage supérieure. Les pressions appliquées aux disques de frein lors des phases de ralentissement sont suffisamment faibles pour éviter l'usure prématurée des disques.



Pour un confort accru entraînant une meilleure productivité, la suspension avant allie une triangulation du pont et des vérins de suspension hydropneumatiques. Ceci réduit les vibrations latérales que procure l'utilisation en tout-terrain. Un siège également suspendu augmente encore le confort de l'opérateur.



Les terrains accidentés exigent des suspensions solides. Leurs composants renforcés peuvent encaisser des chocs répétés. De plus vous bénéficiez d'une garde au sol et d'un débattement inégalés.

Afin d'optimiser les heures de bon fonctionnement, la série « E » bénéficie d'un système de diagnostic embarqué avec télétransmission automatique des données par satellite, vous permettant une gestion à distance de votre flotte. De plus tous les commutateurs électroniques sont étanches.

Le châssis mécano-soudé et les articulations renforcées garantissent une résistance et une longévité accrue. Cette technologie permet un rapport poids/puissance très avantageux. Le poids réduit de la machine limite, à vide, les contraintes sur l'ensemble de la chaine cinématique.

Des tombereaux au fonctionnement plus économique et plus propre

Les tombereaux articulés Bell bénéficient d'une empreinte carbone réduite grâce à la combinaison d'un moteur parfaitement calibré et d'une architecture au poids optimisé.

Au sujet de l'AdBlue® ou FED:

- C'est un produit non toxique, inodore et peu onéreux dont il est facile de faire le plein.
- Il est injecté dans les gaz d'échappement et à travers le convertisseur catalytique il transforme les Nox en azote et en eau.
- Sa consommation représente de 3 à 5 % de celle de carburant.

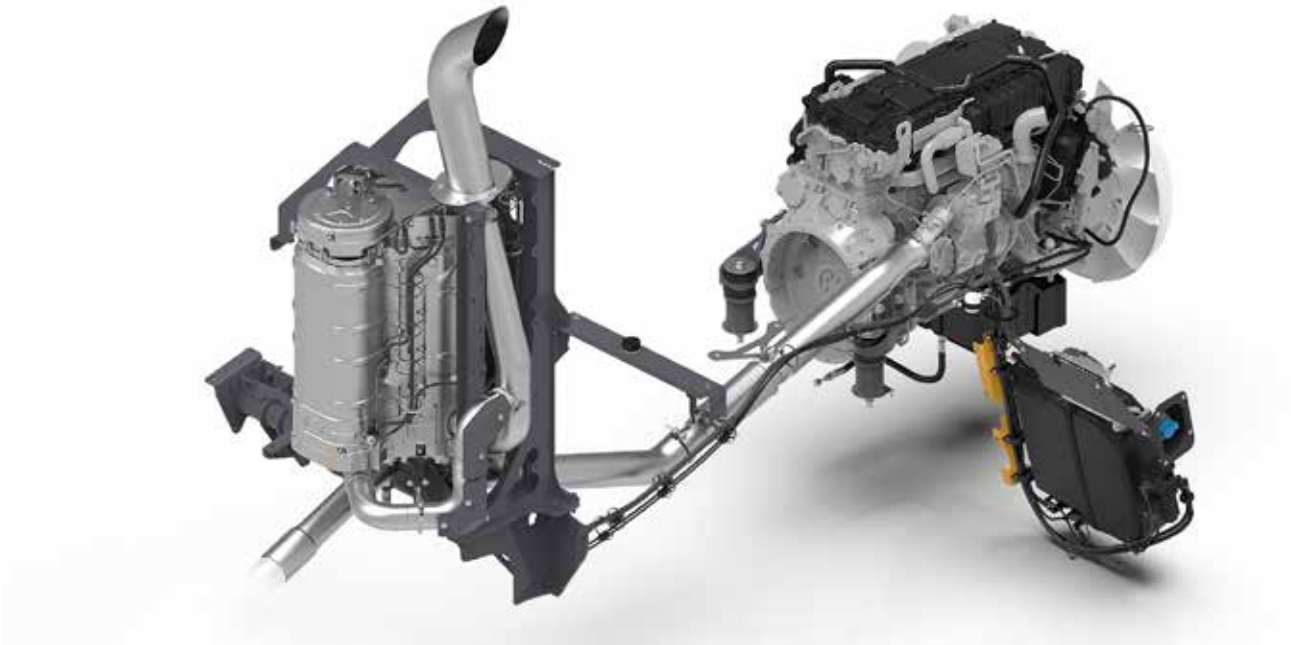
Système EGR

- Permet de faire recirculer les gaz d'échappement brûlés dans la chambre de combustion, tout en réduisant les températures de combustion et la production des NOx.

FAP

- Notre technologie FAP est éprouvée depuis plus de 10 ans sur les camions routiers Mercédès.
- Le système de régénération s'active généralement pendant l'utilisation du véhicule.
- En cas de faible utilisation une régénération statique peut être nécessaire.

- Des émissions réduites
- Un meilleur rendement du moteur
- Une plus faible consommation de carburant
- Une puissance supérieure
- Un couple supérieur
- Une meilleure réactivité du moteur



• Répondant aux normes Euro phase V, La série E affiche une consommation réduite et un faible impact sur l'environnement.

La plate-forme de notre série E s'adapte aisément aux nouvelles technologies moteur et de régulation des émissions polluantes tout en reflétant notre stratégie d'amélioration continue.

La série E évolutive de Bell Equipment intègre la technologie SCR (réduction catalytique sélective) associée au système EGR et un filtre à particules (FAP)afin d'établir une référence dans le secteur en matière de contrôle efficace des émissions et de rendement énergétique. Plus particulièrement destinée au marché des tombereaux de chantier hors-route, elle répond aux normes antipollution Euro Phase V. La puissance du moteur et la consommation de carburant ont encore été optimisées par le biais d'un logiciel gérant le ralentissement, le refroidissement et la charge des accumulateurs en fonction des conditions présentes.

Simplicité d'utilisation

En s'appuyant sur les dernières technologies du secteur automobile et sur des équipements de pointe, la série E procure à l'opérateur de nouvelles sensations.

Installez-vous sur le siège, vous êtes chez vous. Sa cabine spacieuse, silencieuse et climatisée, et l'aménagement ergonomique du poste de conduite favorisent la productivité. Cet environnement confortable et intuitif réduit la fatigue de l'opérateur et optimise ses gestes. La cabine aux lignes fluides et contemporaines, en parfaite harmonie avec les véhicules de tourisme actuels, offre au conducteur une visibilité incomparable.

Le poste de conduite est doté d'un écran couleur 10'' ultra moderne, d'une interface automobile avec pointeur, d'un groupe de commandes étanche (SSM). En outre le siège à suspension pneumatique, le volant réglable en inclinaison et en hauteur, le lecteur CD stéréo de forte puissance, permettent à l'opérateur de donner le meilleur de lui-même.

- La boîte de vitesse intelligente s'adapte au conducteur pour permettre des passages de rapport réguliers pendant toute la durée de vie de la machine.

- Le siège pneumatique totalement réglable maintient sa hauteur et son amortissement en fonction du poids du conducteur. Il est doté d'un soutien lombaire réglable par air, d'une ceinture multipoints et garantit un confort et une sécurité de premier ordre.

- Chez BELL plus de levier ni de pédale de ralentisseur. L'opérateur règle le niveau de ralentissement souhaité sur le groupe de commande (SSM) et la machine gère.

- Outre le style moderne de la machine, les nouveaux aménagements de la cabine, notamment la porte d'accès entièrement vitrée et les grands rétroviseurs, assurent une visibilité panoramique exceptionnelle.

- La très bonne insonorisation d'origine réduit la fatigue de l'opérateur.

- Spécialement conçu pour la série E, le système de chauffage/climatisation, doté d'ouïes de ventilation type automobile, assure un parfait désembuage et accroît le confort dans la cabine.

Des instruments clairs, des commandes intuitives, le tout bien disposé dans le champ de vision de l'opérateur, facilitent la conduite et le contrôle.

Le tableau de bord convivial à écran couleur fournit toutes les informations de fonctionnement, les alertes de sécurité et permet un diagnostic rapide et le paramétrage des fonctions de la benne.

Une commande de type automobile permet la navigation dans les différents menus afin d'obtenir des informations et de procéder à différents réglages.

Le groupe de commandes étanche et pratique permet de piloter d'une seule main et du bout des doigts la machine pour une productivité accrue : **Système de démarrage sans clé, I-Tip, limite de basculement de la benne, séléction d'arrêt en douceur/brusque, réglage du ralentissement et contrôle de vitesse.**

BELL
BELL
STOP

BELL

La sécurité, c'est aussi notre affaire

A l'écoute de nos clients et anticipant les évolutions de notre secteur, nous proposons des innovations permettant à nos machines d'être en avance sur les normes de sécurité actuelles.

Les modèles de la Série E, comme les derniers série D, proposent d'origine des fonctions telles que : le démarrage sans clé, l'aide au démarrage en côte, le dispositif anti basculement de la benne, le frein de parc automatique, la protection du turbo et le pesage embarqué. Pour accroître la sécurité et la productivité, ils se dotent du contrôle automatique anti patinage (ATC).

• Des garde-corps complets (conformes à la norme ISO 2876) peuvent être installés pour offrir une sécurité totale lors des contrôles du moteur.

• Le frein de parc s'engage automatiquement dès que la boite de vitesse est au neutre mais cette sélection n'est possible que lorsque la machine est à l'arrêt. Le desserrage du frein de parc est asservi au couple et évite tout recul de la machine si elle est en pente. (Assistance au démarrage en côte).

• Pour les utilisations extrêmes, il est possible de contrôler la vitesse de la machine en descente, la sécurité de levée de benne en fonction de l'inclinaison etc.

• Il est possible de programmer toutes nos machines afin que l'avertisseur sonore s'enclenche au démarrage ou dès la sélection d'un mouvement comme, par exemple, la marche arrière ou la levée de benne.

• Sitôt que l'opérateur lève le pied de l'accélérateur, le frein moteur et le ralentisseur, le meilleur de sa catégorie, s'enclenchent automatiquement. Le niveau de ralentissement se règle simplement depuis le groupe de commandes, ce qui vous assure une parfaite maîtrise en descente dans toutes les conditions de conduite.

Nos cabine sont certifiées ROPS/FOPS, elles sont silencieuses et disposent d'un siège opérateur à suspension pneumatique équipé d'une ceinture de sécurité à trois points. Le strapontin a lui une ceinture ventrale à enrouleur. Les deux ceintures sont à enrouleur avec blocage automatique en cas de choc.

Une caméra de recul et de grands rétroviseurs garantissent une visibilité panoramique accrue.

Le système de démarrage sans clé avec identification de l'opérateur et les codes d'accès évitent toute utilisation non autorisée de la machine.

Le système exclusif de pesage embarqué donne en temps réel la charge de la machine. Une fonction réduction de vitesse en cas de charge excessive est programmable.

Les capteurs d'inclinaison longitudinale et latérale bloquent la commande de benne si la machine penche trop.

La limitation de vitesse, activée par l'opérateur ou programmée en « mode service » empêche tout excès de vitesse et actionne le ralentisseur en cas de besoin.

Augmentez votre temps de travail

La série E est dotée d'outils facilitant son utilisation et son entretien. Gagnez du temps à la mise en service et consacrez-le au travail.

Des niveaux faciles à contrôler, des points de service regroupés vous facilitent les contrôles journaliers. Des filtres à remplacement rapide, des périodes d'utilisation prolongées pour les huiles moteur et hydrauliques diminuent vos coûts d'exploitation et accroissent vos heures d'utilisation.

Le moniteur couleur vous indique automatiquement les informations de diagnostic et d'entretien. Associé à la prise diagnostic, il vous facilite la recherche d'incidents et la programmation des entretiens.

En cas d'incident le moniteur permet la lecture des codes défaut et le diagnostic du problème.

La cabine peut être basculée sans outils spéciaux en quelques minutes pour accéder facilement au groupe propulseur.

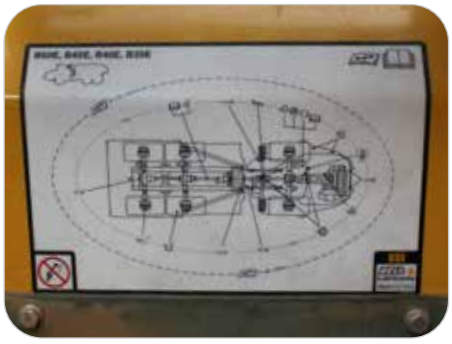
Un boîtier centralisé dans la cabine facilite le remplacement des fusibles. En outre, le plus faible nombre de relais, connecteurs et faisceaux renforce nettement la fiabilité.

Nous proposons en option un filtre de transmission déporté. Le remplacement du filtre de transmission peut ainsi s'effectuer rapidement et proprement.

Les machines étant dotées de nombreux capteurs et jauges de niveau, un grand nombre de contrôles quotidiens peuvent être effectués très facilement depuis le poste de l'opérateur

À partir des points de raccordement facilement accessibles, les techniciens procèdent plus rapidement à la recherche d'incident.

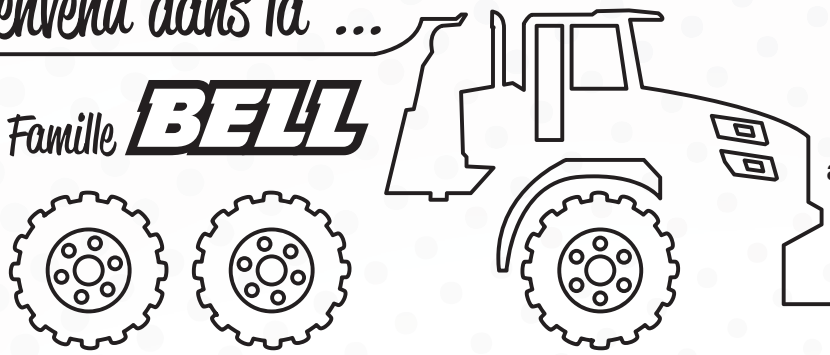
Les barrettes de graissage centralisées procurent un accès facile aux graisseurs placés dans des endroits difficiles à atteindre



L'autocollant Carnet de service recommandé, à la fois pratique et explicite, décrit en détail les contrôles et opérations à effectuer au quotidien (ex: graissage).

- Les contrôles quotidiens s'effectuent en toute quiétude et simplicité depuis le poste de conduite sur le moniteur couleur et à l'aide du groupe de commande (SSM).
- Le système hydraulique à détection de charge a été conçu pour conjuguer simplicité et efficience. Un nombre réduit de composants pour une fiabilité et une facilité d'intervention en service accrues.
- Les périodicités prolongées de remplacement de l'huile moteur et de l'huile hydraulique permettent d'accroître les heures d'utilisation et de réduire les coûts d'exploitation.
- Les dispositifs de vidange respectueux de l'environnement permettent des changements de fluide rapides et sans 'pollution'.
- Votre Centre de Service Bell dispose des hommes et des pièces nécessaires à la préservation de votre productivité et peut vous proposer une large gamme de programmes d'entretien préventifs et d'assistance pour une maîtrise totale de vos coûts.

Bienvenu dans la ... Famille BELL



« Connectez-vous et adhérez à nos solutions de service intégral aux clients »

START

Pour faire vivre notre devise:

« Des machines solides et fiables, un service solide et fiable ! »

Nous proposons, outre des innovations exceptionnelles, un service après-vente exceptionnel afin que votre expérience de client BELL soit également exceptionnelle.

PRÊT À RÉUSSIR?

- FORMATION

PROTÉGEZ VOS ACTIFS

- ANALYSES D'HUILE
- CONTRAT DE MAINTENANCE
- EXTENSION DE GARANTIE
- FLEETM@TIC®

GARDEZ VOTRE MACHINE OPÉRATIONNELLE

- SUPPORT TECHNIQUE
- LUBRIFIANTS
- OUTILS SPÉCIAUX
- PIÈCES DÉTACHÉES
- POINTS DE VENTE BELL
- KITS DE MAINTENANCE

DONNEZ PLUS DE VALEUR, ALLONGEZ LA VIE DE VOTRE MACHINE

- COMPOSANT RECONDITIONNE
- MATÉRIEL D'OCCASION

NOUS VOUS AIDONS À CHAQUE ÉTAPE AFIN QUE VOTRE EXPÉRIENCE DE PROPRIÉTAIRE D'UN BELL SOIT INOUBLIABLE

Une gestion de flotte d'avant-garde

Une technologie à la pointe du progrès destinée à vous aider à optimiser la gestion de votre flotte. Elle fournit des données d'exploitation, de production et de diagnostic précises et actualisées.

La clé d'une flotte productive et efficace réside dans votre capacité à gérer machines et opérateurs de façon efficiente. Les données d'exploitation de la machine sont traitées et compilées en rapports de production et de performance utiles. Ils sont accessibles via le site web Bell FleetM@tic®. Ces rapports peuvent également être générés automatiquement et vous être transmis directement par email. Nous vous proposons deux abonnements au choix:

• **Abonnement Classic** Il vous fournit une information suffisante pour vous permettre de comprendre comment vos machines sont utilisées pendant chaque période de travail. Cet abonnement est offert avec la machine pendant une durée de 2 ans.

• **Abonnement Premium** Il est dédié aux clients qui ont besoin d'une information extrêmement détaillée sur l'utilisation de leur machine. Cet abonnement propose les mêmes informations que l'abonnement Classic mais pour chaque cycle de chargement/déchargement. En outre, il offre un suivi en direct (minute par minute) sur le site web Fleetm@tic®.

Fleetm@tic® vous permet de

- Obtenir une productivité maximale
- Générer des rapports sur l'utilisation de la machine
- Identifier les besoins de l'utilisateur en formation complémentaire
- Planifier les opérations de maintenance
- Recevoir les codes Erreurs de la machine et les procédures de diagnostiques
- Protéger l'investissement
- Permettre la géolocalisation

B45E Tombereaux Articulés

MOTEUR
Fabricant
Mercedes Benz (MTU)

Modèle
OM471LA (MTU 6R 1300)

Configuration
6 cylindres en ligne, suralimenté avec intercooler

Puissance brute
390 kW (523 ch) @ 1 700 tr/min

Puissance nette
369 kW (495 ch) @ 1 700 tr/min

Couple brut
2 460 Nm (1 814 lbft) @ 1 300 tr/min

Cylindrée
12,8 litres (7 811 cu.in)

Frein auxiliaire
Frein de type «JACOBS™»

Contenance du réservoir de carburant
352 litres (93 US gal)

Contenance du réservoir d'AdBlue®
40 litres (11 US gal)

Certification
OM471LA (MTU 6R 1300) conforme à la norme antipollution EU Phase V.

TRANSMISSION
Fabricant
Allison

Modèle
4700 ORS

Configuration
Boîte de vitesses automatique à trains planétaires

Configuration
Accouplée au moteur

Configuration des pignons
Trains planétaires à prise constante, commande par embrayage

Rapports
7 marche avant, 1 marche arrière

Type d'embrayage
Multidisques à commande hydraulique

Type de commande
Électronique

Convertisseur de couple
Hydrodynamique avec lock-up sur tous les rapports

BOÎTE DE TRANSFERT
Fabricant
Kessler

Serie
W2400

Configuration
Montée à distance

Configuration des pignons
Trois pignons hélicoïdaux en ligne

Différentiel de sortie
Différentiel proportionnel interpont à répartition 29/71, Blocage de différentiel interpont automatique.

PONTS
Fabricant
Bell

Modèle
30T

Différentiel
À contrôle de traction, forte capacité d'entrée et couple spiro-conique.

Réduction finale
À planétaires renforcés sur tous les ponts

SYSTÈME DE FREINAGE
Frein de service
Circuit double, commande hydraulique, freins à disques à bain d'huile sur ponts avant et milieu. L'huile circule dans un système de filtration et de refroidissement.

Force de freinage maximum: 327 kN (73 513 lbf)

Frein de stationnement/secours
Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique.

Force de freinage maximum: 218 kN (49 008 lbf)

Frein auxiliaire
Frein d'échappement automatique. Ralentissement automatique via l'activation électronique du système de freinage à bain d'huile.

Puissance de ralentissement totale
En continu: 442 kW (593 hp)
Maximum: 854 kW (1 145 hp)

ROUES
Type
Radial Earthmover

Pneus
29.5 R 25 (875/65 R 29 en option)

SUSPENSION AVANT
Semi-indépendante, avec bâti en A tiré, maintenu par des amortisseurs hydropneumatiques.

Option: Suspension adaptative à gestion électronique avec réglage de la hauteur de suspension.

SUSPENSION ARRIÉRE
Balanciers oscillants avec blocs de suspension en caoutchouc laminé.

Option: Balanciers de suspension Comfort Ride, avec bloc sandwich à deux niveaux.

SYSTÈME HYDRAULIQUE
A détection de charge intégrale avec priorité de la direction sur l'utilisation de la benne.

Type de pompe
À cylindrée variable avec détection de charge

Débit
330 l/min (87 gal/min)

Pression
315 bars (4 569 psi)

Filtre
5 microns

DIRECTION
Commande hydrostatique par deux vérins double action, avec pompe d'assistance de direction de secours entraînée par le sol.

Nombre de tours de volant de butée en butée
5

Angle de braquage
42°

BASCULEMENT DE LA BENNE
Deux vérins simple extension à double action

Durée de levage
11 secondes

Durée de descente
6 secondes

Angle de basculement
Standard 70°, ou tout autre angle inférieur programmable

SYSTÈME PNEUMATIQUE
Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de stationnement et d'autres fonctions auxiliaires.

Pression de fonctionnement
810 kPa (117 psi)

SYSTÈME ELECTRIQUE
Tension
24 V

Type de batterie
Deux, type AGM (Absorption Glass Mat)

Capacité de la batterie
2 X 75 Ah

Capacité nominale de l'alternateur
28 V 80 A

MAX. VITESSE DE DÉSPLACEMENT

1ère	4 km/h	2,5 mph
2ème	9 km/h	6 mph
3ème	17 km/h	11 mph
4ème	23 km/h	14 mph
5ème	33 km/h	21 mph
6ème	44 km/h	27,3 mph
7ème	51 km/h	32 mph
M.AR	7 km/h	4 mph

CABINE
Certifié ROPS/FOPS Niveau sonore intérieur 76 dBA mesuré selon ISO 6396.

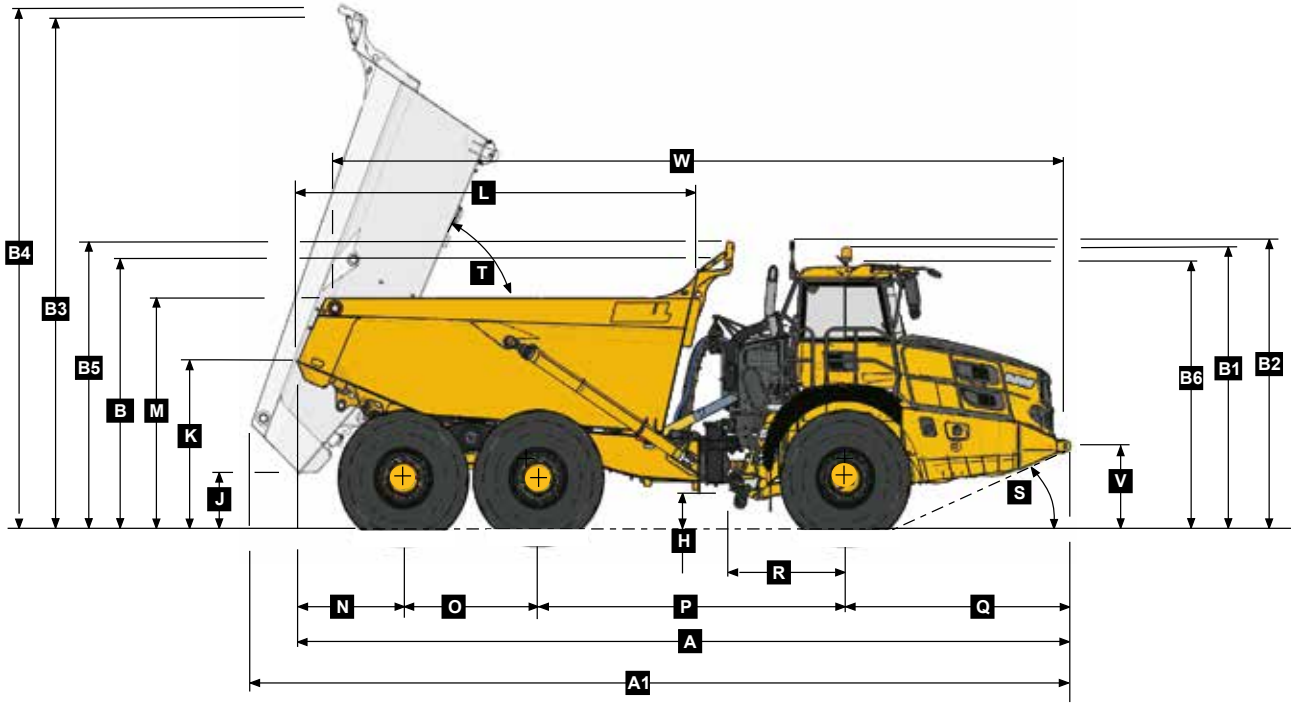
Capacité de charge et Pression au sol

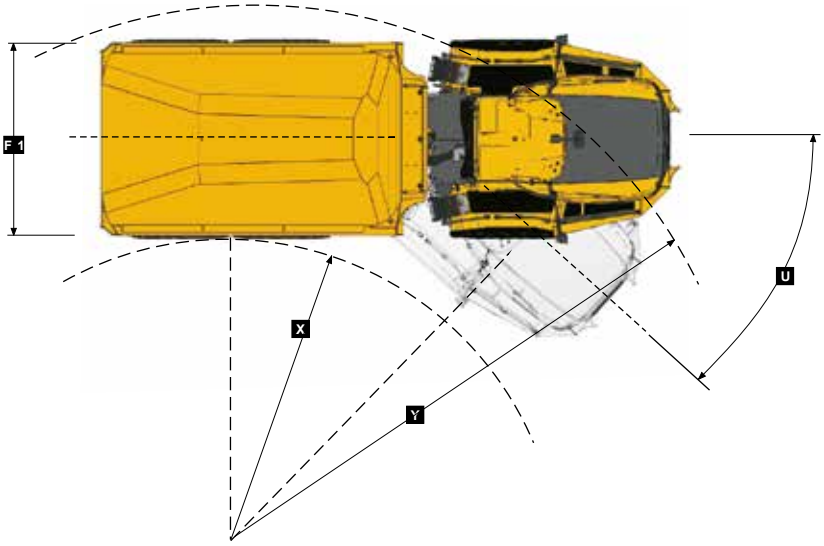
POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL*		CAPACITE DE CHARGE		POIDS OPTIONS	
À VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		BENNE	m³ (yd³)		kg (lb)
Avant	16 984 (37 443)	(Sans pénétration au sol/méthode		Capacité benne rase	19,5 (25,5)	Renfort de benne	1 404 (3 095)
Milieu	7 778 (17 148)	basée sur la surface de contact totale)		Capacité SAE 2:1	25 (33)	Porte arrière	1 013 (2 233)
Arrière	7 564 (16 676)	29.5 R 25	kPa (Psi)	Capacité SAE 1:1	29,5 (38)	875/65 R29	
Total	32 326 (71 267)	Avant	321 (47)	Capacité SAE 2:1		(par véhicule) Add	1 182 (2 606)
EN CHARGE		Milieu & Arrière	370 (54)	avec porte arrière	26 (34)		
Avant	22 109 (48 742)					JEU DE ROUES SUPPLÉMENTAIRES	
Milieu	25 715 (56 692)	875/65 R29	kPa (Psi)	Charge utile	41 000 kg	29.5 R 25	800 (1 764)
Arrière	25 502 (56 222)	Avant	294 (43)	nominale	(90 390 lb)	875/65 R29	1 024 (2 258)
Total	73 326 (161 656)	Milieu & Arrière	331 (48)				

* 2Pneus 29.5R25 - Les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XADN+ Pneus 875/65R29 - Les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XAD65-1.

Dimensions

B45E



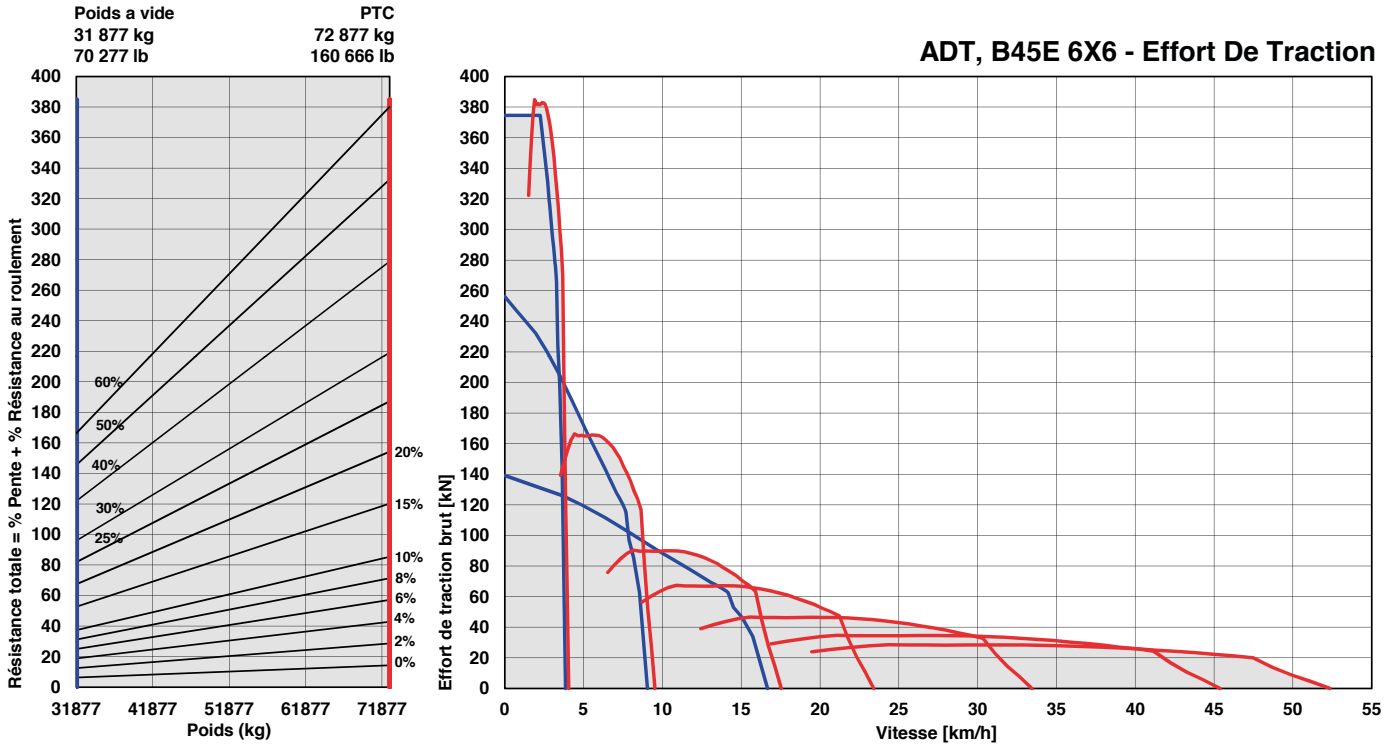


Dimensions de la machine

A	Longueur - position de transport avec Porte arrière	11 184 mm	(36 ft. 8 in.)
A	Longueur - position de transport sans Porte arrière	11 184 mm	(36 ft. 8 in.)
A1	Longueur - benne levée	11 778 mm	(38 ft. 8 in.)
B	Hauteur - position de transport sans Pare-pierres	3 802 mm	(12 ft. 6 in.)
B	Hauteur - position de transport avec Pare-pierres	3 844 mm	(12 ft. 7 in.)
B1	Hauteur avec gyrophare	4 038 mm	(13 ft. 3 in.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	4 127 mm	(13 ft. 6 in.)
B3	Hauteur benne levée - sans Pare-pierres	7 340 mm	(24 ft. 1 in.)
B4	Hauteur benne levée - avec Pare-pierres	7 448 mm	(24 ft. 5 in.)
B5	Hauteur - avec Pare-pierres	4 123 mm	(13 ft. 6 in.)
B6	Hauteur - Cabine	3 802 mm	(12 ft. 6 in.)
C	Largeur aux ailes	3 495 mm	(11 ft. 6 in.)
D	Largeur aux pneus - 875/65 R29	3 656 mm	(12 ft.)
D	Largeur aux pneus - 29.5R25	3 487 mm	(11 ft. 5 in.)
E	Voie avec pneus - 875/65 R29	2 773 mm	(9 ft. 1 in.)
E	Voie avec pneus - 29.5R25	2 725 mm	(8 ft. 11 in.)
F	Largeur à la benne	3 448 mm	(11 ft. 4 in.)
F1	Largeur avec porte arrière	3 738 mm	(12 ft. 3 in.)
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	4 027 mm	(13 ft. 3 in.)
H	Garde au sol sous articulation	545 mm	(21.46 in.)
I	Garde au sol sous pont avant	543 mm	(21.34 in.)
J	Garde au sol benne levée	880 mm	(34.65 in.)
K	Garde au sol sous pare-choc	2 521 mm	(8 ft. 3 in.)
L	Longueur de benne	5 753 mm	(18 ft. 10in.)
M	Hauteur de chargement à la ridelle	3 316 mm	(10 ft. 11 in.)
N	Distance pont AR/AR benne	1 540 mm	(5 ft.)
O	Distance pont Inter/pont AR	1 950 mm	(6 ft. 5 in.)
P	Distance pont inter/pont AV	4 438 mm	(14 ft. 7 in.)
Q	Distance pont AV/hors tout AV	3 256 mm	(10 ft. 8 in.)
R	Distance pont AV/centre articulation	1 558 mm	(5 ft. 1 in.)
S	Angle d'approche	24 °	
T	Angle maxi de bennage	70 °	
U	Angle maxi d'articulation	42 °	
V	Hauteur des points de remorquage AV	1 262 mm	(4 ft. 2 in.)
W	Distance entre les points de levage	10 569 mm	(34 ft. 8 in.)
X	Rayon de braquage interne - 875/65R29	4 782 mm	(15 ft. 8 in.)
X	Rayon de braquage interne - 29.5R25	4 866 mm	(16 ft.)
Y	Rayon de braquage externe - 875/65R29	9 320 mm	(30 ft. 7 in.)
Y	Rayon de braquage externe - 29.5R25	9 235 mm	(30 ft. 4 in.)

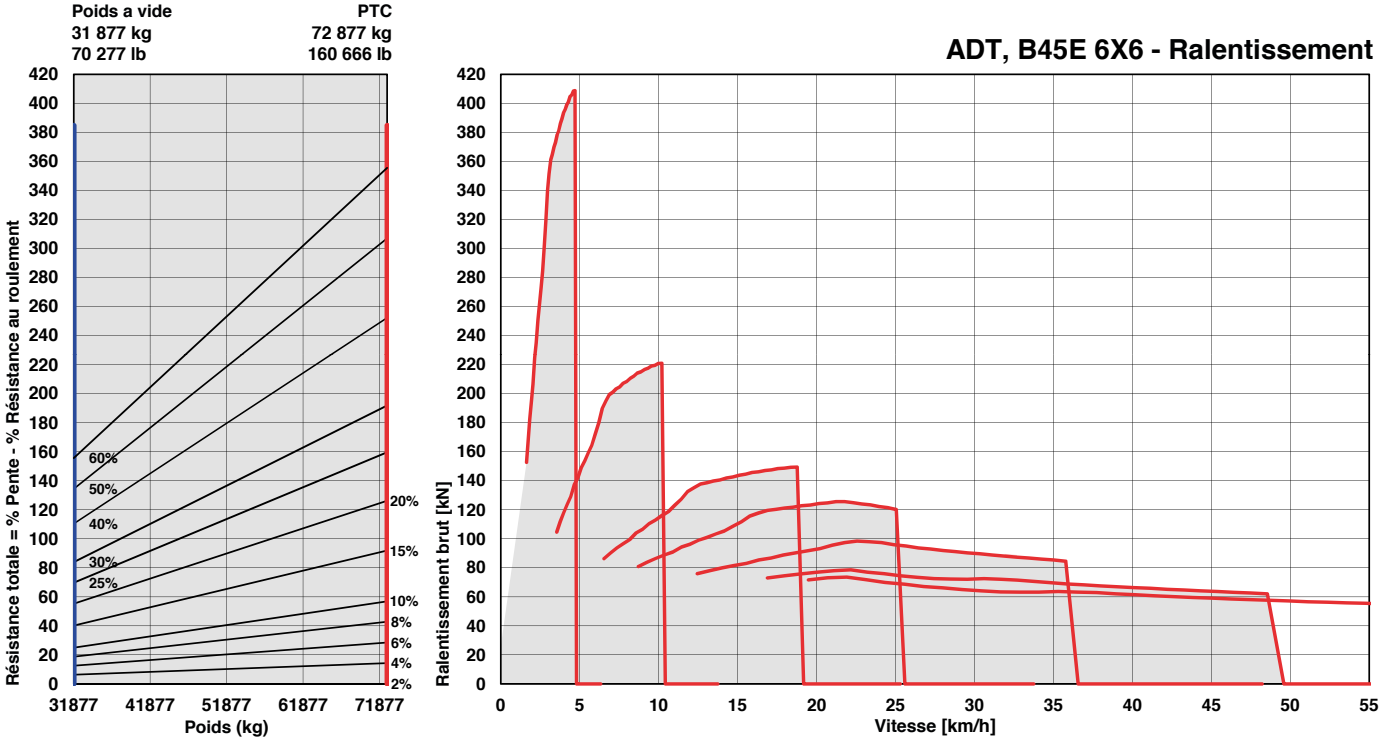
Aptitude en pente / capacité de traction

1. Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. NOTA: Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
2. A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



Ralentissement

1. Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente. NOTA: Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
2. A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



Caractéristiques **Standard** et **Options**

● STANDARD ▲ OPTION

B35E	B40E	B45E	B50E	
				MOTEUR
●	●	●	●	Frein moteur de type «Jacobs™»
●	●	●	●	Filtre à air double élément avec dépoussiéreur
●	●	●	●	Préfiltre avec évacuation automatique de la poussière
●	●	●	●	Décanteur d'eau
●	●	●	●	Courroie d'entrainement avec tension automatique
●	●	●	●	Pré-équipement pour remplissage rapide du réservoir
●	●	●	●	Moteur à chemises humides
				REFROIDISSEMENT
●	●	●	●	Ventilateur monté sur visco-coupleur en bout de vilebrequin
●	●	●	●	Grille de protection de ventilateur
				SYSTEME PENUMATIQUE
●	●	●	●	Compresseur intégré au moteur
●	●	●	●	Déshydrateur d'air avec chauffage
●	●	●	●	Clapet de décharge intégré
				SYSTÈME ÉLECTRIQUE
●	●	●	●	Coupe batterie
●	●	●	●	Feux de route
▲	▲	▲	▲	Feux de route à LED
●	●	●	●	Avertisseur sonore
●	●	●	●	Alarme de recul
▲	▲	▲	▲	Alarme de recul à «son blanc»
●	●	●	●	Gyrophare
●	●	●	●	Capteurs d'inclinaison longitudinale et latérale
●	●	●	●	Feux de recul sur articulation à Halogènes
▲	▲	▲	▲	Feux de recul sur articulation à LED
●	●	●	●	Feux de recul à LED
				DIRECTION
●	●	●	●	Pompe de secours de direction bidirectionnelle entrainée par les roues
				CABINE
●	●	●	●	Certifiée ROPS/FOPS
●	●	●	●	Cabine basculable
●	●	●	●	Ouverture de porte assistée par un vérin à gaz
●	●	●	●	Programmation du bennage par «I-TIP'
●	●	●	●	Commande de climatisation/chauffage/ ventilation
●	●	●	●	Autoradio AM/FM avec Aux + USB
●	●	●	●	Grille de protection de la lunette arrière
●	●	●	●	Essuie-glace intermittant / lave-glace
●	●	●	●	Volant réglable en hauteur et inclinaison
●	●	●	●	Siège central à suspension pneumatique
●	●	●	●	Feux de travail à Halogènes
▲	▲	▲	▲	Feux de travail à LED
▲	▲	▲	▲	Gyrophare si ceinture non bouclée
▲	▲	▲	▲	Arrêt d'urgence du moteur ou de machine (sur l'aile gauche)
●	●	●	●	Prise de branchement pour batteries de secours
●	●	●	●	Siège avec ceinture à enrouleur en trois points
●	●	●	●	Siège chauffant
●	●	●	●	Strapontin avec ceinture à enrouleur
●	●	●	●	Prise 12 volts
●	●	●	●	Poubelle de cabine (amovible)
●	●	●	●	Porte-gobelet
●	●	●	●	Compartiment chauffant ou réfrigérant

B35E	B40E	B45E	B50E	
				CABINE (suite)
				Rétroviseurs à réglage manuel
				Rétroviseurs chauffants
●	●	●	●	Rétroviseurs électriques dégivrant
●	●	●	●	Ecran couleur LCD de luxe indiquant: Compteur de vitesse / jauge à carburant / T° d'huile de BVA / T° de LDR / Témoins à LED et alarme sonore / rapport engagé / Tachygraphe / Tension des batteries / Compteur d'heures / Odomètre /Consommation de carburant / Compteur de bennage /Temps par tour / Distance par tour / Unités métriques /Codes erreur / diagnostique
●	●	●	●	Fonctions de la commande rétroéclairée, SSM: Commande essuie-glace / Feux / Rétroviseurs-dégivrants / Puissance du ralentisseur / Blocage des différentiels et de boite de transfert / Vérouillage du rapport engagé / Limiteur de benne / Fonctions autmatisme de benne / Commandes chauffage et climatisation / Préselection des limites de vitesse
				BENNE
●	●	●	●	Verrouillage mécanique de benne, Partiellement et totalement levée
▲	▲	▲	▲	Renforts de benne
▲	▲	▲	▲	Porte arrière
▲	▲	▲	▲	Réchauffeur de benne
▲	▲	▲	▲	Livraison châssis nu (sans benne ni vérin)
▲	▲	▲	▲	Rehausses de benne
▲	▲	▲	▲	Verrouillage de la béquille de benne
				AUTRES
●	●	●	●	Contrôle automatique de traction (ATC)
●	●	●	●	Freins à disques immergés
●				Pneus génie civil 26,5 R 25
	●	●	▲	Pneus génie civil 29,5 R 25
			●	Pneus génie civil 875/65 R 29 (Avant sur B60)
				Pneus génie civil 24,00 R 35 (arrière B60E)
●	●	●		Barettes de graissage déportées
▲	▲	▲	●	Graissage automatique
●	●	●	●	Pesage embarqué
▲	▲	▲	▲	Feux de chargement
▲	▲	▲	●	Suspension «comfort ride» avant
▲	▲	▲	▲	Suspension «comfort ride» arrière
●	●	●	●	Caméra de recul
●	●	●	●	Garde-corps
●	●	●	●	Double toit
▲	▲	▲	▲	Filtre hydraulique haute pression
▲	▲	▲	▲	Réchauffeur de carburant
●	●	●	●	Blindage inférieur
▲	▲	▲	▲	Filtre de transmission déporté
●	●	●	●	Vidange déportée du moteur et de la BVA par gravité
▲	▲	▲	▲	Vidange déportée du moteur et de la BVA par aspiration
▲	▲	▲	▲	Système brise-vitre
●	●	●	●	Rétroviseurs haute visibilité
●	●	●	●	Abonnement de 2 ans au Fleetm@tic® version Classic
●	●	●	●	Ouverture capot moteur électrique

Les équipements standard et en option peuvent varier selon les marchés. Veuillez vérifier auprès de votre distributeur local.

Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres, sauf mention contraire entre parenthèses. Conformément à notre politique d'amélioration continue de nos produits, nous nous réservons le droit d'en modifier les caractéristiques et la conception sans avis préalable. Les machines photographiées figurant dans cette brochure peuvent inclure des équipements optionnels.
Blu@dvantage™ est une marque de fabrique de Bell Equipment Co. (PTY) Ltd
AdBlue® est une marque déposée de VDA.

BELL INTERNATIONAL: Tél: +27 (0)35-907 9431
E-mail: marketing@bellequipment.com Web: www.bellequipment.com

Tél: +61 (0)8 9355 2442
Tél: +49 (0)6631 / 91 13 0
Tél: +27 (0)11 928 9700
Tél: +44 (0)1283 712862
Tél: +33 (0)5 55 89 23 56
Tél: +7 495 287 80 02
Tél: (704) 655 2802

Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support

BELL

• A636E30 • A640E30 • A645E30 • A650E30

1532-Brochure(2430/1220)_E-series ADT Pin 3, Stage V (B35E-B50E) - French